

CONFIGURACIONES DE PRODUCTO



EE-0472

Descargador de Supersacos Sanitario con Pesaje por Lotes



flexicon[®]

ESTADOS UNIDOS

FLEXICON CORPORATION
2400 Emrick Boulevard
Bethlehem, PA 18020-8006
USA
Tel: 1 888 FLEXICON
(1 888 353 9426)
Tel: 1 610 814 2400
Fax: 1 610 814 0600
E-mail: sales@flexicon.com
Web: www.flexicon.com

REINO UNIDO

FLEXICON (EUROPE) LTD
182 John Wilson
Business Park
Harvey Drive
Whitstable, Kent CT5 3RB
United Kingdom
Tel: +44 (0)1227 374710
Fax: +44 (0)1227 365821
E-mail: sales@flexicon.co.uk
Web: www.flexicon.co.uk

ESPAÑA

FLEXICON (EUROPE) LTD
Méndez Núñez 3-5, Principal
08003 Barcelona
Spain
Tel: +34 930 020 509
E-mail: ventas@flexicon.es
Web: www.flexicon.es

ALEMANIA

FLEXICON (EUROPE) LTD
Matthäusstrasse 13
63743 Aschaffenburg
GERMANY
Tel: +49 170 8 187 613
E-mail: vertrieb@flexiconeurope.de
Web: www.flexiconeurope.de

AUSTRALIA (SYDNEY)

FLEXICON CORPORATION
(AUSTRALIA) PTY LTD
Suite 5, Level 3
45-47 Hunter St.
Hornsby, NSW 2077
Australia
Tel: +61 (0)7 3879 4180
Fax: +61 (0)2 9477 5548
E-mail: sales@flexicon.com.au
Web: www.flexicon.com.au

AUSTRALIA (BRISBANE)

FLEXICON CORPORATION
(AUSTRALIA) PTY LTD
78 Westgate Street
Wacol, QLD 4076
Australia
Tel: +61 (0)7 3879 4180
Fax: +61 (0)7 3879 4183
E-mail: sales@flexicon.com.au
Web: www.flexicon.com.au

SURÁFRICA

FLEXICON AFRICA (PTY) LTD
P.O. Box 10450
Linton Grange
Port Elizabeth 6015
South Africa
Tel: +27 41 453 1871
Fax: +27 41 453 1670
E-mail: sales@flexicon.co.za
Web: www.flexicon.co.za

CHILE

FLEXICON CHILE LTD
Avenida Andres Bello #1051
Oficina #1602
Providencia
Santiago
Chile
Tel: +56 2 2415 1286
Fax: +56 2 2415 1393
E-mail: ventas@flexicon.com
Web: www.flexicon.com

SINGAPUR

FLEXICON SINGAPORE PTE LTD
27 West Coast Highway
#02-22
Singapore 117867
Tel: +65 6778 9225
Fax: +65 6690 8850
E-mail: sales@flexicon.com.sg

Descargador de Supersacos Sanitario con Pesaje por Lotes

Este sistema de descarga de supersacos por lote BULK-OUT® incluye estación de descarga para sacos manual y transportador de tornillo flexible, pesa por lotes materiales sensibles a la contaminación en procesos aguas abajo y permite una rápida desinfección.

El marco del modelo descargador BFC está equipado con una viga en voladizo con teclé eléctrico y carro para el posicionamiento de los supersacos sin el uso de una carretilla elevadora. El anillo de sujeción SPOUT-LOCK® por encima del tubo telescópico TELE-TUBE® se conecta con seguridad al lado limpio del surtidor del supersaco, con el lado limpio de la entrada al equipo, y mientras se vacía el supersaco mantiene constante la tensión hacia abajo ya que, y se alarga, promoviendo la descarga completa del supersaco.

A intervalos de tiempo, los activadores de supersacos FLOW-FLEXER® elevan los bordes inferiores opuestos del supersaco, en última instancia, la formación de una V empinada que promueve la descarga completa de materiales que fluyan libremente o no y no desde el supersaco.

Una estación de volteo de sacos manuales plegables permite el vertido manual de materiales adicionales menores en la tolva desde envases y recipientes.

La tolva es ventilada con un sistema de recolección de polvo BAG-VAC® que atrae el polvo en suspensión que se produce durante el vaciado manual de los sacos pequeños lejos del operador cuando la tapa de la tolva está abierta. Cuando la tapa de la tolva está cerrada durante la descarga de los supersacos, el sistema de recolección de polvo, además, evita el aire desplazado y el polvo en la atmósfera de la planta, y colapsa los supersacos vacíos antes del amarre, evitando el polvo generado cuando los supersacos vacíos son aplanados manualmente.

Un triturador de terrones FLEXI-FORCE® integrado a la tolva reduce el material aglomerado, y promueve el flujo continuo de material hasta adaptador de carga del transportador de tornillo flexible.

Las celdas de carga que soportan todo el sistema están conectadas a un PLC que detiene el transportador sinfin flexible una vez que el sistema ha perdido una cantidad de peso preestablecida.

El tornillo flexible es la única parte móvil en contacto con el material, y es accionado por encima del punto en el que el material sale de la del transportador, previniendo el contacto del material con los sellos y permitiendo la desinfección rápida en el lugar. El tornillo también se puede remover a través de la parte inferior del tubo para la desinfección e inspección.

Situado por encima del anillo de sujeción se encuentra la válvula para el control del flujo de accionamiento neumático POWER-CINCHER® que presiona la boca de salida del saco de forma concéntrica, lo que permite el re-amarra de los sacos parcialmente vacíos y libre de fugas.

El sistema está construido de acero inoxidable con acabados en estándares sanitarios, y clasificado para lavado.



Descargador de Supersacos a Granel Sanitario BULK-OUT® con Sistema de pesaje por lotes, transportador de tornillo flexible integral y colector de polvo BAG-VAC® se muestra con puertas de seguridad con bloqueo en posición abierta y estación para el volteo de sacos manuales con bandeja abatida.