

CONFIGURACIONES DE PRODUCTO



Q-0894

Sistema Neumático de Mezclado por Lotes con Volcado de Supersacos y Sacos



flexicon®

ESTADOS UNIDOS

FLEXICON CORPORATION
2400 Emrick Boulevard
Bethlehem, PA 18020-8006
USA
Tel: 1 888 FLEXICON
(1 888 353 9426)
Tel: 1 610 814 2400
Fax: 1 610 814 0600
E-mail: sales@flexicon.com
Web: www.flexicon.com

REINO UNIDO

FLEXICON (EUROPE) LTD
182 John Wilson
Business Park
Harvey Drive
Whitstable, Kent CT5 3RB
United Kingdom
Tel: +44 (0)1227 374710
Fax: +44 (0)1227 365821
E-mail: sales@flexicon.co.uk
Web: www.flexicon.co.uk

ESPAÑA

FLEXICON (EUROPE) LTD
Méndez Núñez 3-5, Principal
08003 Barcelona
Spain
Tel: +34 930 020 509
E-mail: ventas@flexicon.es
Web: www.flexicon.es

ALEMANIA

FLEXICON (EUROPE) LTD
Matthäusstrasse 13
63743 Aschaffenburg
GERMANY
Tel: +49 170 8 187 613
E-mail: vertrieb@flexiconeurope.de
Web: www.flexiconeurope.de

AUSTRALIA (SYDNEY)

FLEXICON CORPORATION
(AUSTRALIA) PTY LTD
Suite 5, Level 3
45-47 Hunter St.
Hornsby, NSW 2077
Australia
Tel: +61 (0)7 3879 4180
Fax: +61 (0)2 9477 5548
E-mail: sales@flexicon.com.au
Web: www.flexicon.com.au

AUSTRALIA (BRISBANE)

FLEXICON CORPORATION
(AUSTRALIA) PTY LTD
78 Westgate Street
Wacol, QLD 4076
Australia
Tel: +61 (0)7 3879 4180
Fax: +61 (0)7 3879 4183
E-mail: sales@flexicon.com.au
Web: www.flexicon.com.au

SURÁFRICA

FLEXICON AFRICA (PTY) LTD
P.O. Box 10450
Linton Grange
Port Elizabeth 6015
South Africa
Tel: +27 41 453 1871
Fax: +27 41 453 1670
E-mail: sales@flexicon.co.za
Web: www.flexicon.co.za

CHILE

FLEXICON CHILE LTD
Avenida Andres Bello #1051
Oficina #1602
Providencia
Santiago
Chile
Tel: +56 2 2415 1286
Fax: +56 2 2415 1393
E-mail: ventas@flexicon.com
Web: www.flexicon.com

SINGAPUR

FLEXICON SINGAPORE PTE LTD
27 West Coast Highway
#02-22
Singapore 117867
Tel: +65 6778 9225
Fax: +65 6690 8850
E-mail: sales@flexicon.com.sg

Sistema Neumático de Mezclado por Lotes con Volcado de Supersacos y Sacos

Permite el procesamiento por lotes con pesaje simultáneo de ingredientes mayores de supersacos, el volcado manual de ingredientes menores y la mezcla del lote

El sistema neumático de procesamiento por lotes en línea de Flexicon permite el procesamiento simultáneo de peso de lotes de ingredientes mayores suministrados en supersacos y volcado manual de ingredientes menores pre-pesados, además de la mezcla del material mientras se acumula un lote subsiguiente.

Cada uno de los descargadores de supersacos está montado sobre celdas de carga, lo que permite el procesamiento de lotes con pérdida de peso desde cualquier o ambos supersacos. Un controlador del sistema arranca y detiene la válvula rotativa airlock de cada descargador para pesar los ingredientes, primero a alta velocidad de alimentación con el objeto de un llenado rápido, después a velocidad de alimentación por goteo, deteniendo el flujo de material una vez que se ha descargado el peso preciso del lote. El software del sistema permite cambios en el saco a la mitad del lote.

Los ingredientes menores pre-pesados pueden añadirse en la estación de volcado manual en cualquier momento durante el ciclo de procesamiento por lotes.

La línea del transportador por vacío en fase diluida termina en el receptor del filtro (no se muestra) que acumula el lote antes de descargarlo por medio de una válvula de compuerta en una mezcladora de hélice, permitiendo el mezclado por lotes concurrente de materiales, lo cual reduce a la mitad la duración del ciclo.

Los descargadores de supersacos están equipados con activadores de sacos FLOW-FLEXER® que elevan y descienden los bordes inferiores opuestos del saco a intervalos sincronizados, a fin de aflojar los materiales compactados y promover el flujo de material en la boca de descarga del saco. Conforme se aligera el saco, el golpe de los activadores de sacos se incrementa, elevando el saco en forma de "V" inclinada, mientras que los dispositivos de estiramiento POP-TOP™ montados arriba estiran el saco, con lo cual se promueve la evacuación total del material sin intervención manual.

La estación de volcado recaba el polvo generado durante las actividades de volcado manual por medio de un ventilador aspirante de alta velocidad que extrae el polvo del operador en dos cartuchos de filtro. Un sistema automático de limpieza del filtro con pulsaciones invertidas libera descargas cortas de aire comprimido dentro de los filtros a intervalos sincronizados ocasionando que el polvo acumulado en las superficies exteriores caiga en la tolva.

Los componentes del sistema están disponibles construidos de acero al carbono con acabado industrial durable o acabado en acero inoxidable conforme a los estándares industriales, alimenticios, lácteos o farmacéuticos.



Los ingredientes mayores suministrados de supersacos se pesan automáticamente mientras los ingredientes menores pre-pesados se vuelcan manualmente.