

CONFIGURACIONES DE PRODUCTO



S-1145

Volcador de Tambores de Alta Elevación TIP-TITE®



flexicon®

ESTADOS UNIDOS

FLEXICON CORPORATION
2400 Emrick Boulevard
Bethlehem, PA 18020-8006
USA
Tel: 1 888 FLEXICON
(1 888 353 9426)
Tel: 1 610 814 2400
Fax: 1 610 814 0600
E-mail: sales@flexicon.com
Web: www.flexicon.com

REINO UNIDO

FLEXICON (EUROPE) LTD
182 John Wilson
Business Park
Harvey Drive
Whitstable, Kent CT5 3RB
United Kingdom
Tel: +44 (0)1227 374710
Fax: +44 (0)1227 365821
E-mail: sales@flexicon.co.uk
Web: www.flexicon.co.uk

ESPAÑA

FLEXICON (EUROPE) LTD
Méndez Núñez 3-5, Principal
08003 Barcelona
Spain
Tel: +34 930 020 509
E-mail: ventas@flexicon.es
Web: www.flexicon.es

ALEMANIA

FLEXICON (EUROPE) LTD
Matthäusstrasse 13
63743 Aschaffenburg
GERMANY
Tel: +49 170 8 187 613
E-mail: vertrieb@flexiconeurope.de
Web: www.flexiconeurope.de

AUSTRALIA (SYDNEY)

FLEXICON CORPORATION
(AUSTRALIA) PTY LTD
Suite 5, Level 3
45-47 Hunter St.
Hornsby, NSW 2077
Australia
Tel: +61 (0)7 3879 4180
Fax: +61 (0)2 9477 5548
E-mail: sales@flexicon.com.au
Web: www.flexicon.com.au

AUSTRALIA (BRISBANE)

FLEXICON CORPORATION
(AUSTRALIA) PTY LTD
78 Westgate Street
Wacol, QLD 4076
Australia
Tel: +61 (0)7 3879 4180
Fax: +61 (0)7 3879 4183
E-mail: sales@flexicon.com.au
Web: www.flexicon.com.au

SURÁFRICA

FLEXICON AFRICA (PTY) LTD
P.O. Box 10450
Linton Grange
Port Elizabeth 6015
South Africa
Tel: +27 41 453 1871
Fax: +27 41 453 1670
E-mail: sales@flexicon.co.za
Web: www.flexicon.co.za

CHILE

FLEXICON CHILE LTD
Avenida Andres Bello #1051
Oficina #1602
Providencia
Santiago
Chile
Tel: +56 2 2415 1286
Fax: +56 2 2415 1393
E-mail: ventas@flexicon.com
Web: www.flexicon.com

SINGAPUR

FLEXICON SINGAPORE PTE LTD
27 West Coast Highway
#02-22
Singapore 117867
Tel: +65 6778 9225
Fax: +65 6690 8850
E-mail: sales@flexicon.com.sg

Volcador de Tambores de Alta Elevación TIP-TITE®

El sistema de llenado de sacos de Flexicon con el volcador de tambores TIP-TITE® de alta elevación transfiere automáticamente materiales sólidos a granel desde tambores hasta la cabeza de llenado libre de polvo de la máquina, llena bidones por peso y verifica la precisión de llenado por peso.

La plataforma del tambor se eleva por medio de un cilindro hidráulico sencillo, creando un sello hermético al polvo entre el borde del tambor y la parte inferior del cono de descarga. Todo el carro del tambor se eleva hidráulicamente, entonces se vuelca, ocasionando que el cono de descarga se acople con el puerto de entrada con juntas en la tapa de la tolva de compensación de la máquina de llenado. Entonces se activa una válvula de compuerta en la boca del cono, lo que permite que el material llene la tolva sin generar polvo.

Los bidones son clasificados por un transportador de rodillos con ojos fotoeléctricos, llenados por una válvula rotativa bajo control de ganancia de peso y transportados a una segunda báscula para comprobar su peso.

Los miembros estructurales, incluyendo la caja de seguridad de tambores, son de acero suave con capa industrial durable y las superficies de contacto del material son de acero inoxidable.



El sistema de llenado de sacos con volcador de tambores de alta elevación transfiere el material de los tambores y llena por pesaje los bidones de manera automática.